(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

特開平9-15730

(43)公開日 平成9年(1997)1月17日

(51) Int.Cl. ⁴ G 0 3 B 21/62 G 0 2 B 3/08 5/02	識別記号	庁内整理番号	F I G 0 3 B G 0 2 B			技術表示箇所
5/02				5/02	1	c

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 7 頁)

		AN THE SHE SAL	水南水 前水头(5数1 OL (主 / 貝)
(21)出願番号	特願平7-164273	(71)出職人	000006035
(22)出顧日	平成7年(1995)6月29日		三菱レイヨン株式会社 東京都中央区京橋2丁目3番19号
	1,200, 0,320	(72)発明者	大海 修 神奈川県川崎市多摩区登戸3816番地 三菱
			レイヨン株式会社東京技術・情報センター 内
		(72)発明者	村山 義明 神奈川県川崎市多摩区登戸3816番地 三菱 レイヨン株式会社東京技術・情報センター 内

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 背面投射型スクリーン

(57)【要約】

【目的】 配光特性に優れるとともに、外光の影響が少なく、配光特性と外光の影響のパランス性に優れた高品質の画像を得ることができる背面投射型スクリーンを提供する。

【構成】 光源側に配置されたフレネルレンズシートと、観察側に配置されたレンチキュラーレンズシートから構成され、該レンチキュラーレンズシートの入射面側にレンズビッチ(P)と曲率半径(R)が、1.4 \leq P/R \leq 1.9の関係を満定するレンチキュラーレンズが形成されている背面投射型スクリーン。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 光源側に配置されたフレネルレンズシー トと、観察側に配置されたレンチキュラーレンズシート から構成され、該レンチキュラーレンズシートの入射面 側にレンズピッチ(P)と曲率半径(R)が次の式

(1)の関係を満足するレンチキュラーレンズが形成さ れていることを特徴とする背面投射型スクリーン。

【数1】1.4≤P/R≤1.9 ··· (1)

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、プロジェクションテレ ビ等の画面として用いられる背面投射型スクリーンに関 するものであり、さらに詳しくは、配光特性に優れると ともに、外光の影響の少ない高品質の映像を提供するこ とができる背面投射型スクリーンに関するものである。

[0002]

【従来の技術】プロジェクションテレビ等において使用 される背面投射型スクリーンは、投影光を拡散して画面 の明るさおよび均一性が得られるように、また斜め方向 から観察した場合でもある程度の明るい像が観察できる ように、光源側にサーキュラーフレネルレンズシート を、観察側にレンチキュラーレンズシートを配置した構 成となっている。フレネルレンズシートは、光源から入 射した光線を観察者の方向に向け、画面の四隅周辺が暗 くならないようにしている。また、レンチキュラーレン ズシートは、水平方向へ光線を拡散させ水平視野角を広 げている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】従来の背面投射型スク リーンにおいては、レンチキュラーレンズシートとし て、断面半円状、断面半楕円状等の断面円弧状の形状を したレンチキュラーレンズが、出射面あるいは入射面の いずれか一方にレンチキュラーレンズが形成された片面 レンシキュラーレンズシート、出射面および入射面の両 方にレンチキュラーレンズが形成された両面レンチキュ ラーレンズシート等が使用されている。また、レンチキ ュラーレンズシートの観察側の面に、画像のコントラス トを向上させる目的で、レンチキュラーレンズの光不透 過部にブラックストライプを形成したもの等も使用され ている。しかしながら、このようなレンチキュラーレン ズシートを用いた従来の背面投射型スクリーンにおいて は、その配光特性と外光の影響のバランス性に劣り、背 面投射型スクリーンの配光特性を向上させると外光の影 響を受けやすくなり、強い照明下や太陽光の強い環境で は著しく画像の品質が低下するものであった。逆に、外 光の影響を少なくした場合には背面投射型スクリーンの 配光特性が低下するものであった。そこで、本発明の目

的は、配光特性に優れるとともに、外光の影響が少な く、配光特性と外光の影響のバランス性に優れた高品質 の画像を提供することができる背面投射型スクリーンを 提供することにある。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明者等は、上記従来 技術の有する問題点を鑑み、レンチキュラーレンズシー トのレンズ形状について鋭意検討を行った結果、本発明 に到達したものである。

【0005】すなわち、本発明の背面投射型スクリーン は、光源側に配置されたフレネルレンズシートと、観察 側に配置されたレンチキュラーレンズシートから構成さ れ、該レンチキュラーレンズシートの入射面側にレンズ ビッチ (P) と曲率半径 (R) が次の式 (1) の関係を 満足するレンチキュラーレンズが形成されていることを 特徴とするものである。

[0006]

【数1】1.4≤P/R≤1.9 ··· (1) 本発明の背面投射型スクリーンは、図1に示したよう に、フレネルレンズシート1を光源側に配置するととも、 に、レンチキュラーレンズシート2を観察側に配置する ことによって構成される。レンチキュラーレンズシート 2は、図2に示したように、その入射面にレンズピッチ (P)と曲率半径(R)が、1.4≤P/R≤1.9の 関係を満足するレンチキュラーレンズが形成されてい る。レンズピッチ(P)と曲率半径(R)とがこのよう な関係にあるレンチキュラーレンズを入射面に形成する ことによって、背面投射型スクリーンとして配光特性と 外光の影響のバランス性に優れたレンチキュラーレンズ シート2が得られるものである。これは、P/Rが1. 4未満であると背面投射型スクリーンの配光特性が低下 するためであり、逆に1.9を超えると背面投射型スク リーンの外光の影響が大きくなるためである。好ましく は、レンチキュラーレンズのレンズピッチ (P) と曲率 半径(R)が、1.5≤P/R≤1.9の関係を満足す る範囲であり、さらに好ましくは1.6≤P/R≤1. 8の範囲である。

【0007】なお、本発明において、レンチキュラーレ ンズのレンズ形状は、特定の曲率半径を有する断面半円 状であるが、必要に応じて特定の曲率半径を有する断面 半円状に基づいた非球面レンズも含まれる。すなわち、 断面半楕円状、レンズ面が双曲線あるいは放物線状のも のであってもよく、特定の曲率半径を有する断面半円状 に基づいて変形した断面円弧状の形状が使用できる。こ の場合、非球面レンズは次の式(2)で表される。 [0008]

【数2】

 $Y = CX^{2}/(1+\sqrt{1-(K+1)}C^{2}X^{2}) + A_{1}X^{2} + A_{2}X^{4} + A_{3}X^{6} + A_{4}X^{8} + A_{5}X^{10}$

【0009】(式中、Xはレンズ中心からの距離、Yは 非球面レンズ座標、Cは曲率(1/R)、Kは非球面分 類(K<-1:双曲線、K=-1:放物線、-1<K< OまたはK>O:楕円、K=O:円)、A₁、A₂、A 3 、A4 、A5 は夫々10次多項式の2次、4次、6 次、8次、10次の係数を表す。)

また、レンチキュラーレンズのレンズピッチ (P) は、 高精度の画像を得ることから 0.3 mm以下の範囲であ ることが好ましい。さらに、背面投射型スクリーンとし て、通常のブラウン管と同等の外観が要求される場合に は、レンチキュラーレンズシート2の出射面側を鏡面状 とすることで、ブラウン管と同等の外観とすることがで きる。この場合、出射面にハードコート層、無反射コー ト層、帯電防止層等を施すこともできる。

【0010】本発明の背面投射型スクリーンを液晶プロ

 $N+0.47 \le P_{LH}/P_R \le N+0.53$

[0012] [34]
$$1/(N+0.47) \le P_{LR}/P_R \le 1/(N+0.53) \cdot \cdot \cdot (4)$$

(但し、式(3)~(4)において、Nは1~12の自 然数である。) さらに好ましくは次の式(5)あるいは式(6)を満足

する関係の範囲であり、特に次の式(7)あるいは式

(8)の関係を満足する関係の範囲である。また、Nは

[0014]

[0015]

[0016]

$$N+0.47 \le P_{LH}/P_R \le N+0.53$$

 $1/(N+0.47) \le P_{LH}/P_R \le 1/(N+0.53)$ 【数7】

 $N+0.48 \le P_{LH}/P_R \le N+0.52$

【数8】

(但し、式(5)~(8)において、Nは1~12の自 然数である。)

本発明のレンチキュラーレンズシート2は、アクリル系 樹脂、ポリカーボネート系樹脂、オレフィン系樹脂、ス チレン系樹脂、塩化ビニル系樹脂あるいはこれらの混合 樹脂等の光透過性の良い合成樹脂から構成されており 押出成形法、鋳込み成形法、射出成形法、熱プレス成形 法、切削加工法あるいは活性エネルギー線硬化法等の通 常使用されている方法によって製造される。

【0017】本発明のフレネルレンズシート1は、アク リル系樹脂、ポリカーボネート系樹脂、オレフィン系樹 脂、スチレン系樹脂、塩化ビニル系樹脂あるいはこれら の混合樹脂等の光透過性の良い樹脂から構成されてお り、鋳込み成形法、射出成形法、熱プレス成形法、押出 成形法、切削加工法あるいは活性エネルギー線硬化型樹 脂を用いる方法等の通常使用されている方法によって容 易に製造することができる。また、フレネルレンズシー トの厚さは、特に限定されるものではないが、界面反射 による迷光での多重像を軽減する観点から、薄い方が好 ましい。本発明のフレネルレンズシート1は、その表面 ジェクターを用いた液晶プロジェクションテレビ等に使 用する場合には、液晶プロジェクターに使用される液晶 パネルの液晶画素とレンチキュラーレンズとの間でのモ アレ現象の発生を抑止するために、レンチキュラーレン ズのレンズピッチ (P。)と液晶画素の鉛直方向のレン ズピッチ (Pin)を次の式 (3) あるいは式 (4) の関 係を満足するように設定することが好ましい。これは、 レンチキュラーレンズシート2のレンチキュラーレンズ のレンズピッチ(P。)と液晶画素の鉛直方向のピッチ (Pru) が式(3) あるいは式(4) の範囲外である と、レンチキュラーレンズシート2と液晶画素との間で のモアレ現象が発生する傾向にあるためである。 [0011]

【数3】

. . . (3)

【数4】

2~6の自然数であることが好ましく、さらに好ましく は3~6の自然数である。

[0013] 【数5】

. . . (5) 【数6】

...(7)

 $1/(N+0.48) \le P_{LH}/P_R \le 1/(N+0.52) \cdot \cdot \cdot (8)$

にサーキュラーフレネルレンズあるいはリニアフレネル レンズが形成されたものである。リニアフレネルレンズ を形成する場合には、互いのレンズ列が交差するよう両 面にリニアフレネルレンズを形成するか。 一方の表面に リニアフレネルレンズが形成された2枚のフレネルレン ズシートを買いのレンズ列が交差するよう組み合わせて 使用する.

【0018】本発明の背面投射型スクリーンを液晶プロ ジェクターを用いた液晶プロジェクションテレビ等に使 用する場合には、液晶プロジェクターに使用される液晶 パネルの液晶画素とフレネルレンズとの間でのモアレ現 象、フレネルレンズとレンチキュラーレンズとの間での モアレ現象の発生を抑止するために、リニアフレネルレ ンズを形成したフレネルレンズシート1を使用すること が好ましい。特に、背面投射型スクリーンとしての構成 枚数が少なく、投射光の損失が少ない点から、互いのレ ンズ列が交差するよう両面にリニアフレネルレンズを形 成したフレネルレンズシート1を使用することが好まし W.

【0019】これは、図3に示したように、入射面側に

```
水平方向の第1のリニアフレネルレンズ3を形成すると
                                     (Pru)が、次の式(9)あるいは式(10)の関係を
ともに、出射面側に鉛直方向の第2のリニアフレネルレ
                                    満足するように、第2のリニアフレネルレンズ4のレン
ンズ4を形成することによって、レンチキュラーレンズ
                                    ズピッチ(Pg2)とレンチキュラーレンズのレンズピッ
とフレネルレンズとの間で発生するモアレ現象だけでは
                                    チ(Pg)が、前記式(11)あるいは式(12)の関
なく、液晶プロジェクターに使用される液晶パネルの液
                                    係を満足するように設定することが好ましい。このよう
晶画素とフレネルレンズとの間で発生するモアレ現象の
                                    に設定することにより、液晶画素と第1のリニアフレネ
両方を抑制するために、レンチキュラーレンズ、フレネ
                                    ルレンズ3との間で発生するモアレ現象と、レンチキュ
ルレンズおよび液晶画素の3つの間での各ピッチを最適
                                    ラーレンズと第2のリニアフレネルレンズ4との間で発
化することが可能となり、両モアレ現象を同時に抑止す
                                    生するモアレ現象の両方を同時に抑制することができる
ることができるためである。
                                    ものである。
 【0020】この場合、第1のリニアフレネルレンズ3
                                    [0021]
のレンズピッチ (Pri)と液晶画素の水平方向のピッチ
                                    【数9】
              N+0.45 \le P_{LV}/P_{V1} \le N+0.55
                                                     (9)
 [0022]
                                    【数10】
               1/(N+0.45) \le P_{LV}/P_{F1} \le 1/(N+0.55) \cdot \cdot \cdot (10)
 [0023]
                                    【数11】
              N+0.45 \le P_R / P_{r2} \le N+0.55
                                                 . . . (11)
[0024]
                                    【数12】
               1/(N+0.45) \le P_R/P_{r_2} \le 1/(N+0.55) \cdot \cdot \cdot (12)
(但し、式(9)~(12)において、Nは1~12の
                                    らに好ましくは次の式(13)あるいは式(14)の関
白然物である。)
                                    係を満足する範囲であり、特に好ましくは次の式(1
これは、第1のリニアフレネルレンズ3のレンズピッチ
                                    5) あるいは式(16) の関係を満足する範囲である。
(P<sub>E1</sub>)と液晶画素の水平方向のピッチ (P<sub>E0</sub>)とが式
                                    また、Nは4~8の自然数であることが好ましく、さら
(9) あるいは式 (10) の範囲外であると、アフレネ
                                    に好ましくは5~7の自然数である。
ルレンズシート1と液晶画素との間でのモアレ現象を十
                                    [0025]
分に抑止することができない傾向にあるためであり、さ
                                    【数13】
              N+0.47 \le P_{LV}/P_{F1} \le N+0.53
                                                 · · · (13)
[0026]
                                    【数14】
              1/(N+0.47) \le P_{LV}/P_{V1} \le 1/(N+0.53) \cdot \cdot \cdot (14)
[0027]
                                    【数15】
              N+0.48 \le P_{LV}/P_{F1} \le N+0.52
                                                 . . . (15)
[0028]
                                    【数16】
              1/(N+0.48) \le P_{LV}/P_{F_1} \le 1/(N+0.52) \cdot \cdot \cdot (16)
(但し、式(13)~(16)において、Nは1~12
                                    とがでない傾向にあるためであり、さらに好ましくは次
の自然数である。)
                                    の式(17)あるいは式(18)の関係を満足する範囲
同様に、第2のリニアフレネルレンズ4のレンズピッチ
                                    であり、特に好ましくは次の式(19)あるいは式(2
(Pr2)とレンチキュラーレンズのレンズピッチ
                                    0)の関係を満足する範囲である。また、Nは2~6の
(P<sub>R</sub>)が前記式(11)あるいは式(12)の範囲外
                                    自然数であることが好ましい。
であると、フレネルレンズシート1とレンチキュラーレ
                                    [0029]
ンズシート2との間でのモアレ現象を十分に抑止するこ
                                    【数17】
              N+0.47 \le P_R / P_{r_2} \le \sim 0.53
                                                 · · · (17)
[0030]
                                    【数18】
              1/(N+0.47) \le P_R/P_{F2} \le 1/(N+0.53) \cdot \cdot \cdot (18)
[0031]
                                    【数19】
              N+0.48 \le P_R / P_{F2} \le \sim 0.52
                                                 . . . (19)
[0032]
                                    【数20】
              1/(N+0.48) \le P_R/P_{r_2} \le 1/(N+0.52) \cdot \cdot \cdot (20)
(但し、式(17)~(20)において、Nは1~12
                                   ズ3のレンズのレンズピッチ (Pg1) と、第2のリニア
の自然数である。)
                                    フレネルレンズ4のレンズのレンズピッチ (P:,)と
```

が、 $P_{v_1} \ge P_{v_2}$ の関係にあることが好ましく、さらに好

さらに、本発明においては、第1のリニアフレネルレン

ましくはP₁, > P₁, の関係である。フレネルレンズシート1に形成されるリニアフレネルレンズ3、4は、図3に示したように、多数の重数状のフレネルレンズ列5が並列して形成され、1億のフレネル中心6を形成するものである。リニアフレネルレンズ3、4に形成されるフレネル中心6は、通常はフレネルレンズ3・1・1の中央に形成されるが、装置の設置位置や観察場所による集光位置を創整する等の目的で、その位置をするして保心させて形成することもできる。

【0033】また、本発明の液晶プロジェクション用背 面投射型スクリーンにおいては、リニアフレネルレンズ 3、4の各々のフレネルレンズの傾斜角、形状、ピッチ 等を独立して設定することができるため、水平方向と垂 直方向の隹占距離に異方性を持たせること等が可能とな り、種々の光学設計を容易に行うこともできる。例え ば、光源の投射距離を短くした場合に起こるホットバン ドやシースルー等の現象に対しては、垂直方向の焦点距 離を変化させることなく、鉛直方向のリニアフレネルレ ンズのみのフレネルレンズの傾斜角を緩やかにして、ホ ットバンドやシースルー等の現象を顕著化させることな く、周辺部での全反射を防止することができる。また、 光源の投射距離が短い場合に限らず、ホットバンドやシ ースルー等の現象が顕著な場合には、水平方向のリニア フレネルレンズのみのフレネルレンズの傾斜角を調節し て垂直方向のみの焦点距離を短くすることによって、水 平方向での画像特性を損なうことなく、ホットバンドや シースルー等の現象を軽減させることができる。

【0034】本発明においては、垂直方向の視野角を広 げたり、フレネルレンズシート1とレンチキュラーレン ズシート2によるモアレ現象の発生や写り込み等を抑制 する目的で、フレネルレンズシート1あるいはレンチキ $_{1}$ $_{2}$ $_{2}$ $_{3}$ $_{2}$ $_{3}$ $_{4}$ $_{5}$ $_{7}$ $_{1}$ $_{1}$ $_{1}$ $_{2}$ $_{3}$ $_{2}$ $_{3}$ $_{4}$ $_{5}$ $_{1}$ $_{1}$ $_{1}$ $_{2}$ $_{3}$ $_{4}$ $_{5}$ $_{1}$ $_{2}$ $_{3}$ $_{4}$ $_{5}$ $_{1}$ $_{2}$ $_{3}$ $_{4}$ $_{5}$ $_{1}$ $_{2}$ $_{3}$ $_{4}$ $_{5}$ $_{1}$ $_{2}$ $_{3}$ $_{4}$ $_{5}$ $_{5}$ $_{5}$ $_{5}$ $_{7}$ $_{1}$ $_{1}$ $_{2}$ $_{3}$ $_{2}$ $_{3}$ $_{3}$ $_{4}$ $_{5}$ 量%程度の範囲で少量の光拡散剤を混入させるてもよ い。光拡散剤としては、特に限定されるものではなく公 知の拡散剤が使用でき、例えば、シリカ、炭酸カルシウ ム、硫酸バリウム、酸化チタン、アルミナ、酸化亜鉛、 カラス等の無機系微粒子、シリコーン樹脂、架橋ボリマ 一等の有機系微粒子等が挙げられる。また、光拡散剤を 混入する変わりに、あるいはこれと併用して、光拡散剤 を混入する光拡散剤層を形成してもよいし、水平方向の マイクロレンチキュラーレンズ面や微細な凹凸面を形成 してもよい。さらに、光拡散剤の他に、ティント剤、波 長別吸収剤、難燃剤、光安定剤、耐熱劣化防止剤等の添 加剤を必要に応じて添加することができる。

【0035】本発明の添品プロジェクション用背面投射 型スクリーンにおいては、必要に応じてレンチキュラー レンズシート2の前面に透光性前面板7を設置すること もできる、透光性前面板7としては、透明性に優れた種 々の材料が使用でき、例えば、ガラス、メタクリレート 飛樹脂、ボリクーボネート系層筋。塩化ビニス製脂 スチレン系動脂等の熱可塑性樹脂、架棒型ンリコン系樹脂 脂、架極型アクリル系樹脂、イオン架棒型型筋原等の架態 硬化型樹脂等が挙げられ、これらの材料を押出成形ある いは鋳込成形等の通常の方法によって板状に製作された ものが使用できる。このような透光性前面板アの厚さは 特に限定されるのではないが、投写スクリーンに機械 的強度を付与するために、ガラス製のものでは2~8 m 相程度の厚さがấましい、特に、投写スクリーンの重量を 考慮すると、いずれも2~5 mm 程度の厚さのものが好ましい。また、ガラス製の前面板では、関れた場合のが ましい。また、ガラス製の前面板では、関れた場合のが ましい。また、ガラス製の前面板では、関れた場合のが ましい。また、ガラス製の前面板では、現れた場合のが なるが終ました、アラスチック製の前面板では、表面 のキズ筋止のためにハードコート処理を施されているものが好ました。

【0036】本発明においては、垂直方向の指向性を拡 げるために透光性前面板アに光拡散手段を設けることも できる、光拡散手段としては、透光性前面板アの表面へ のマット処理あるいはベアライン処理、横レンチキュラー げられる。中でも、面像のボケ等の画質低下を避けるために、マット処理、ヘアライン処理あいは体でと動けるために、マット処理、ヘアライン処理あるいは横レンチキュラーレンズの形成等の光拡散手段を抛すことが好ましい。また、透光性前面板アには、コントラストを高める 目的で、カーボンブラック、淡長別選択級収料、ティント・ 入制等を含有させることもできる。さらに、咳込み、防 大きのである。といい、大きの時に大きの目的で、必要が は、本び防止あるいはゴミの付着防止等の目的で、あっぱい 埋あるいは本電防止処理等の種々の表面処理を施すことができる。

[0037]

【実施例】以下、実施例によって本発明を具体的に説明 する。 実施例1

厚き1.5mmで、870mm×500mmのスチレン ーメタクリル系樹脂板(屈が単1.53)に、一方の表 面にピッチ0.153mmで、中央にフレネル中心を有 する第1のリニアフレネルレンズを、他方の表面にピッ チ0.088mmで、中央にフレネル中心を有する第2 のリニアフレネルレンズを互いのレンズ列が悪菌に交差 するように熱プレス成形法に下形成して、両面にリニア フレネルレンズを有するフレネルレンズシートを作成し た。一方、厚き2mmで、870mm×500mのメ タクリル系樹脂板(屈が率1.492)の分下面に、ピッ チ0.22mm、曲率半径0.12mmのレンチキュラ ーレンズ(P/R=1.8]を熱プレス底形法に下形成 して、レンチキュラーレンズシートを作成した。

【0038】得られたフレネルレンズシートとレンチキュラーレンズシートを、入射面側にレンチキュラーレンズが位置するように配置したレンチキュラーレンズシー

トを観察側に、入射面側に小下方向の第1のリニアフレネルレンズが、出射面側に鉛直方向の第2のリニアフレネルレンズがに置するように配置したフレネルレンズシートを光源側に設置し、さらにレンチキュラーレンズシートの前面にハードコート処理を施したティント剤を含する厚き2mmのメタクリル系樹脂製造光的前面を配置して、36インチの背面投射型スクリーンを組立てた。この背面投射型スクリーンを用いて液温重素かが0.99mm、創室方向のビッチが0.7mmの30万画素の液晶パネルを使用した液晶プロジェクターからの映像を投影した。得られた画像は、G、が2.00、4 Hが2.6 51、8 Hが35.0 9、Hが37.8 9であり、優れた配光特性を有していた。また、外光の影響も少なく、モアン現象の発生のない高品質のものであった。

【0039】実施例2

厚き1.5mmで、870mm×500mmのスチレン
ーメタクリル系樹脂板(照折率1.53)に、一方の表面にピッチ0.153mmで、中央にフレネル中心を有する第1のリニアフレネルレンズを、他方の表面にピッチ0.088mmで、中央にフレネル中心を有する第2
のリニアフレネルレンズをいのレンズ列が整直に交差するように熱プレス成形法にて形成して、画面にリニアフレネルレンズを有するフレネルレンズシートを作成し、一方、厚き2mmで、870mm×500mmのメクノリル系脂肪板(照析率1.492)の分面に、ピッチ0.22mm、曲率半径0.14mmのレンチキュラーレンズ(P/R=1.6)を熱プレス成形法にて形成して、レンチキュラーレンズ、シートを作成した。

【0040】得られたフレネルレンズシートとレンチキ ュラーレンズシートを、入射面側にレンチキュラーレン ズが位置するように配置したレンチキュラーレンズシー トを観察側に、入射面側に水平方向の第1のリニアフレ ネルレンズが、出射面側に鉛直方向の第2のリニアフレ ネルレンズが位置するように配置したフレネルレンズシ ートを光源側に設置し、さらにレンチキュラーレンズシ ートの前面にハードコート処理を施したティント剤を含 有する厚さ2mmのメタクリル系樹脂製透光性前面板を 配置して、36インチの背面投射型スクリーンを組立て た。この背面投射型スクリーンを用いて液晶画素の水平 方向のピッチがO.99mm、鉛直方向のピッチがO. 77mmの30万画素の液晶パネルを使用した液晶プロ ジェクターからの映像を投影した。得られた画像は、G δ2. 40、αΗδ24. 78、βΗδ29. 80. rHが31.17であり、優れた配光特性を有してい た。また、外光の影響も少なく、モアレ現象の発生のな い高品質のものであった。

【0041】比較例1

厚さ1.5mmで、870mm×500mmのスチレン -メタクリル系樹脂板 (屈折率1.53) に、一方の表 面にピッチの. 153mmで、中央にフレネル中心を有する第1のリニアフレネルレンズを、他方の表面にピック0. 088mmで、中央にフレネル中心を有する第2のリニアフレネルレンズを配いのレンズ列が垂直に交差するように熱プレス成形法に下形成して、両面にリニアフレネルレンズを有するフレネルレンズシートを作成した。一方、厚き2mmで、870mm×50のmのメタクリル系観器板(屈折率1.492)の片面に、ピッチ0.22mm、曲率半径0.17mmのレンチキュラーレンズ(P/R=1.3)を熱プレス成形法に下形成して、レンチキュラーレンズシートを作成した。

【0042】得られたフレネルレンズシートとレンチキ ュラーレンズシートを、入射面側にレンチキュラーレン ズが位置するように配置したレンチキュラーレンズシー トを観察側に、入射面側に水平方向の第1のリニアフレ ネルレンズが、出射面側に鉛直方向の第2のリニアフレ ネルレンズが位置するように配置したフレネルレンズシ ートを光源側に設置し、さらにレンチキュラーレンズシ ートの前面にハードコート処理を施したティント剤を含 有する厚さ2mmのメタクリル系樹脂製透光性前面板を 配置して、36インチの背面投射型スクリーンを組立て た。この背面投射型スクリーンを用いて液晶画素の水平 方向のピッチがO.99mm、鉛直方向のピッチがO. 77mmの30万画素の液晶パネルを使用した液晶プロ ジェクターからの映像を投影した。得られた画像は、外 光の影響は少なかったが、Ga が2.80、αHが2 0.87、βHが22.24、γHが22.29であ り、配光特性に劣っていた。

【0043】比較例2

厚さ1.5mmで、870mm×500mmのスチレン ーメタクリル系樹脂板(版炉年1.53)に、一方の表 面にピッチ0.153mmで、中央にフレネル中心を有 する第1のリニアフレネルレンズを、他方の表面にピッ チ0.088mmで、中央にフレネル中心を有する第2 のリニアフレネルレンズを互いのレンズ別が垂直に突差 するように熱プレス成形法に下形成して、両面にリニア フレネルレンズを有するフレネルレンズシートを作成し た。一方、厚さ2mmで、870mm×500mmの ククリル系樹脂板(屈が車1.492)の片面に、ピッ チ0.22mm、曲率半径0.11mmのレンチキュラ ーレンズ (P/R=2)を熱プレス成形法に下形成し て、レンチキュラーレンズントを作成した。

【0044】得られたフレネルレンズシートとレンチキュラーレンズシートを、入射面側にレンチキュラーレンズシー大き、大射面側にレンチキュラーレンズシートを観察側に、入射面側に外下が手向の第1のリニアフレネルレンズが、出射面側に鉛直方向の第2のリニアフレネルレンズが位置するように配置したフレネルレンズシートを光源側に設置し、そらにレンチキュラーレンズシートの前面にハードコート処理を施したティント剤を含

有する厚さ2mmのメタクリル系機能製造光性前面板を 配置して、36インチの背面投射型スクリーンを組立て た、この背面投射型スクリーンを用いて後品画業の水平 方向のビッチが0.99mm、鉛直方向のビッチが0. 77mmの30万両素の液晶/ベネルを使用した液晶プロ ジェクターからの映像を投影した。後のたれた画像は、 が必需増立やかったが、G。が1.80。αHが2 6.24、βHが33.53、γHが38.01であ り、配光特性には優れていたが、外光の影響が大きく強 い照明の下で着しく画像の品質が低下するものであっ た。

[0045]

【発明の効果】本発明の背面投射型スクリーンは、レン チキュラーレンズシートのレンチキュラーレンズを特立 の形状しすることによって、配光特性に優れるととも に、外光の影響が少なく、配光特性と外光の影響のの ンス性に優九た高品質の画像を得ることができるもので あり、特に、発出了ロジェクターを使用した液晶がロジ ェクションテレビ等の背面投射型スクリーンとして適し たものである。

【図画の簡単な説明】

【図1】本発明の背面投射型スクリーンの構成の概略を 示す斜視図である。

示り 新祝図 このる。 【図2】本発明のレンチキュラーレンズシートの概略を 示す部分断面図である。

【図3】本発明のフレネルレンズシートの概略を示す部 分斜視図である。

【符号の説明】

- 1 フレネルレンズシート
- 2 レンチキュラーレンズシート
- 3 第1のリニアフレネルレンズ
- 4 第2のリニアフレネルレンズ
- 5 フレネルレンズ列
- 6 フレネル中心

7 透光性前面板

フロントページの続き

(72)発明者 大井 接男

東京都中央区京橋二丁目3番19号 三菱レ イヨン株式会社内

(72) 発明者 柴 英樹

東京都中央区京橋二丁目3番19号 三菱レ イヨン株式会社内